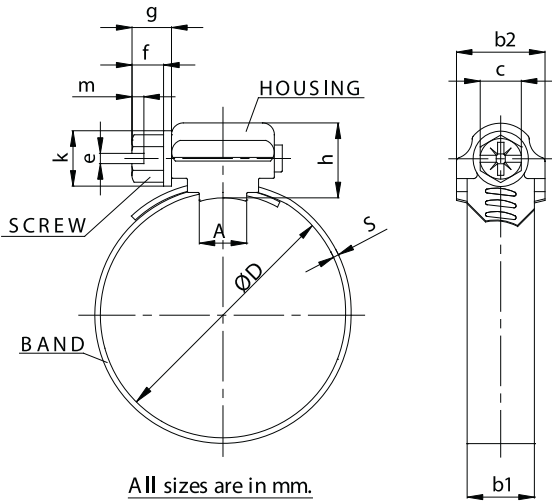


A TYP Schlauchschelle



Größentabelle und Technische Daten

Artikel-Nr.	Spannbereich		VPE Box	Gewicht per box (kg)	S ±0.05	b1 ±0.25	b2 ±0.3	c -0.2	k ±0.2	f ±0.3	g ±0.2	h ±0.4	m ±0.2	e ±0.1	n ±0.2
	mm	Zoll													
A-01	8-13	5/16" - 1/2"	1000	7,9	0,6	8,5	11,2	6-7	7,1-8,0	5	6	10	1,5	1,3	6
A-02	10-16	3/8" - 5/8"	1000	8,4											
A-03	13-19	1/2" - 3/4"	1000	10,3											
A-04	16-23	5/8" - 7/8"	1000	10											
A-05	18-25	11/16" - 1"	1000	10											
A-06	19-26	3/4" - 1 1/32"	1000	10,7											
A-07	20-30	3/4" - 1 3/16"	1000	11,3											
A-08	22-36	7/8" - 1 13/32"	1000	12,1											
A-09	25-40	1" - 1" 1/32"	1000	13,6											
A-10	25-42	1 3/32" - 1 7/8"	1000	14,2											
A-11	28-48	1 1/4" - 2"	1000	14,6											
A-12	32-51	1 1/2" - 2 1/4"	1000	15,2											
A-13	44-64	1 3/4" - 2 1/2"	1000	16,3											
A-14	51-72	2" - 2 7/8"	300	5,4											
A-15	57-76	2 1/4" - 3"	300	5,7											
A-16	65-82	2 18/32" - 3 1/4"	300	6											
A-17	76-92	3" - 3 20/32"	300	6,1											

Tabelle Drehmomente

Spannbereich (mm)	Empfohlenes Anzugsdrehmoment (Nm)	Anzugsdrehmoment max (Nm)	Leerlaufdrehmoment (Nm)
8-13	3	4	0,5
10-16	3	4	0,5
13-19	3	4	0,5
16-23	3,5	4	0,5
18-25	3,5	4	0,5
19-26	3,5	4,5	0,5
20-30	3,5	4,5	0,5
22-36	3,5	4,5	0,5
25-40	3,5	4,5	0,5
25-42	3,5	4,5	0,5
28-48	4	4,5	0,5
32-51	4	4,5	0,5
44-64	4	4,5	0,5
51-72	4	4,5	0,5
57-76	4	4,5	0,5
65-82	4	4,5	0,5
76-92	4	4,5	0,5

Empfohlene Anzugsgeschwindigkeit 300 rpm.
Verfügbar DIN 3017-TS12091

Material

W1	Band	: 1.0330 [DC01 (C690) Qualitäts Stahl / Keine Verwendung von Chrom (VI)]
	Gehäuse	: 1.0330 [DC01 (C390) Qualitäts Stahl / Keine Verwendung von Chrom (VI)]
	Schraube	: 1.5525 [(20MnB4) Spezialbeschichtet]
	Salzwassersprüh test : 100 Stunden	
W4	Band & Gehäuse	: 1.4301 [(X5CrNi 18-10) Antimagnetischst/st]
	Schraube	: 1.4567 [(X3CrNiCu 18-9-4) Antimagnetischst/st]
	Salzwassersprüh test : 800 Stunden	

Der Salzwassersprühtest wird gemäß ASTM B117-Standards durchgeführt.

